

Vinilon
KUAT & Lentur

PIPA PP-R

(Polypropylene Random)



Sistem
Perpipaan Bertekanan

Untuk Air Panas dan
Air Dingin



Pipa PP-R (Polypropylene Random Copolymer) dan Fitting

Sistem Perpipaan Bertekanan Untuk Air Panas Dan Air Dingin

Penerapan teknologi dari Jerman dan pengendalian mutu yang terjaga ketat, menjadikan PP-R Vinilon pipa dan aksesoris terbaik di Indonesia.

PP-R Vinilon merupakan pipa Polypropylene-Random Copolymer, yang dirancang khusus untuk aplikasi sistem perpipaan air panas dan dingin bertekanan. Tersedia dalam berbagai kelas tekanan, PP-R Vinilon memiliki varian dimensi ketebalan sesuai dengan kebutuhan aplikasinya.

**INOVASI DALAM
SISTEM PENYAMBUNGAN
MEMUDAHKAN PROSES APLIKASI
PIPA PP-R VINILON RINGAN,
MUDAH DALAM PEMASANGAN,
DAN AMAN UNTUK LINGKUNGAN**

Keunggulan dari material berkualitas PP-R VINILON adalah higienis, resistensi terhadap bahan kimia lain, anti korosif, dan umur pipa yang panjang. PP-R VINILON memiliki sifat yang ringan, mudah dalam pemasangan, dan aman untuk lingkungan.

Pipa PP-R Vinilon menggunakan material berkualitas serta melalui pengawasan mutu yang ketat dalam produksinya, demi menjamin kualitas produk hingga ke pelanggan.

Dengan material berkualitas, PP-R Vinilon unggul dalam higienitas, ketahanan terhadap bahan kimia lain, anti korosi, dan usia pakai yang panjang.

KEUNGGULAN PP-R VINILON

Ramah Lingkungan



Ringan



Tahan Terhadap Korosi & Abrasi



Tahan Terhadap Bahan Kimia



Higienis





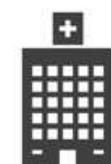
PENGGUNAAN



PERUMAHAN



INDUSTRI



RUMAH
SAKIT



HOTEL &
APARTEMEN



GEDUNG
BERTINGKAT



PERKEBUNAN

SPESIFIKASI PIPA PP-R UNTUK AIR DINGIN
STANDAR SNI ISO 15874-2:2012; DIN 8077:2008

| | | | | |
|---|--------------|-------|---|--|
| Viton PP-R 32 x 2.9 mm PN 10 ISO 15874 DIN 8077-8078 20 C | Garis Biru | PN 10 | D | |
| Viton PP-R 32 x 4.4 mm PN 16 ISO 15874 DIN 8077-8078 20 C | Garis Kuning | PN 16 | | |
| Viton PP-R 32 x 5.4 mm PN 20 ISO 15874 DIN 8077-8078 20 C | Garis Merah | PN 20 | | |

| Diameter Nominal (inch) | Diameter Luar Pipa (D)(mm) | Tebal Dinding Pipa (t)(mm) | | | Panjang Pipa (meter) |
|-------------------------|----------------------------|----------------------------|-------|-------|----------------------|
| | | S-5 | S-3.2 | S-2.5 | |
| | | PN 10 | PN 16 | PN 20 | |
| 1/2 | 20 | 2.3 | 2.8 | 3.4 | 4 |
| 3/4 | 25 | 2.3 | 3.5 | 4.2 | |
| 1 | 32 | 2.9 | 4.4 | 5.4 | |
| 1 1/4 | 40 | 3.7 | 5.5 | 6.7 | |
| 1 1/2 | 50 | 4.6 | 6.9 | 8.3 | |
| 2 | 63 | 5.8 | 8.6 | 10.5 | |
| 2 1/2 | 75 | 6.8 | 10.3 | 12.5 | |
| 3 | 90 | 8.2 | 12.3 | 15.0 | |
| 4 | 110 | 10.0 | 15.1 | 18.3 | |
| 6 | 160 | 14.6 | 21.9 | 26.6 | |



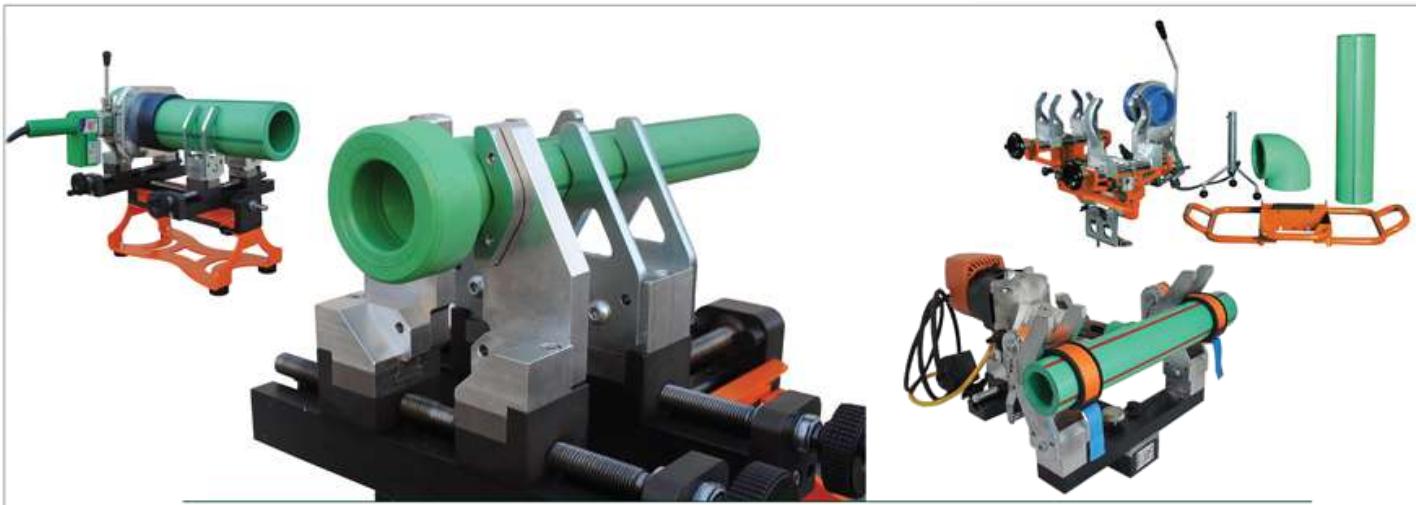
PENGGUNAAN PIPA PP-R UNTUK AIR PANAS DAN DINGIN STANDAR DIN 8077:2008 - FAKTOR KEAMANAN 1,25

| Temperatur (°C) | Masa Kerja (tahun) | Tekanan Kerja (Bar) | | |
|--------------------|-----------------------|---------------------|-------|-------|
| | | S-5 | S-3.2 | S-2.5 |
| 20 | 50 | 10.0 | 16.0 | 20.0 |
| | 1 | - | 11.8 | 14.8 |
| | 5 | - | 10.9 | 13.8 |
| | 10 | - | 10.6 | 13.3 |
| | 25 | - | 10.2 | 12.8 |
| | 50 | - | 9.8 | 12.4 |
| 60 | 1 | - | 9.8 | 12.4 |
| | 5 | - | 9.1 | 11.5 |
| | 10 | - | 8.9 | 11.1 |
| | 25 | - | 7.7 | 9.7 |
| | 50 | - | 6.5 | 8.2 |
| | 95 | - | 7.8 | 9.9 |
| 70 | 1 | - | 7.3 | 9.2 |
| | 5 | - | 7.3 | 9.2 |

- Untuk aplikasi water heater solar panel harus melalui pipa metal terlebih dahulu dengan jarak 1.5 - 2 meter, lalu disambung pipa PP-R Vinilon.
- Untuk instalasi di luar rumah yang terkena sinar matahari langsung, aplikasi pipa PP-R harus diberi pelindung.

SPESIFIKASI TEKNIS PIPA PP-R VINILON UNTUK AIR DINGIN & PANAS

| Spesifikasi | | Satuan | Air Dingin | Air Panas |
|-------------|------------------------|--------|---------------|-----------|
| Fisik | Berat Jenis | gr/cm3 | 0.89-0.91 | 0.89-0.91 |
| Mekanis | Kuat Tarik | MPa | >20 | |
| | Kemuluran | % | > 700 | |
| | Perubahan Arah Panjang | % | 0.9~1.3 (<2%) | |
| Termal | Temperatur Kerja | °C | s/d 40 | s/d 70 |
| | Titik Leleh | °C | 130-157 | |



SISTEM PENYAMBUNGAN SESUAI KEBUTUHAN DIAMETER

| Nominal Diameter (inch) | Diameter Luar Pipa (D)(mm) | Metode Penyambungan | |
|-------------------------|----------------------------|---------------------|---------------|
| | | SMARTFIT | SOCKET FUSION |
| 1/2 | 20 | ● | ● |
| 3/4 | 25 | ● | ● |
| 1 | 32 | ● | ● |
| 1 1/4 | 40 | | ● |
| 1 1/2 | 50 | | ● |
| 2 | 63 | | ● |
| 2 1/2 | 75 | | ● |
| 3 | 90 | | ● |
| 4 | 110 | | ● |
| 6 | 160 | | ● |



Smartfit

Ø 20mm - 32mm



COUPLING



REDUCING COUPLING



MALE COUPLING MT



FEMALE COUPLING MT



CHAMFER TOOL



90° ELBOW



90° FEMALE ELBOW MT



TEE



REDUCING TEE



RELEASE KEY

SISTEM PENYAMBUNGAN SMARTFIT



1. Potong pipa dengan tegak lurus.



2. Serut bagian ujung pipa dengan alat penyerut (chamfer).



3. Hilangkan debu atau kotoran yang menempel pada bagian ujung pipa.



4. Beri tanda batas masuk ke dalam pipa.



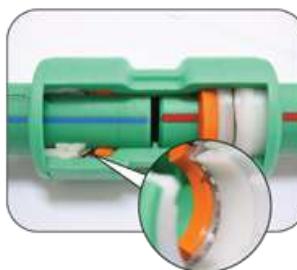
5. Dorong pipa ke dalam fitting smartfit sampai tanda batas masuk.



6. Sambungan terpasang sempurna.

Smartfit / Keunggulan

- Mudah Dipasang
- Mengalirkan Dengan Maksimal
- Tidak Mengandung Racun
- Hemat Biaya
- Hemat Waktu



Gigi fitting mencengkram pipa dengan baik, sehingga tidak lepas. Terdapat perekat EPDM yang mencegah kebocoran.

KETERANGAN UNTUK FITTING Smartfit

- Untuk air panas, temperatur 70°C dan maks. tekanan 4 Bar
- Untuk air dingin, temperatur 20°C dan maks. tekanan 16 bar

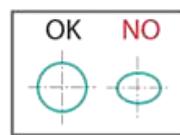
Hal-hal yang Perlu Diperhatikan



Hindari penggunaan gergaji untuk memotong pipa. Gunakan gunting pipa.



Proses serut harus dilakukan untuk membuat tirus permukaan ujung pipa.



Tidak boleh mengalami perubahan bentuk.

Cara Melepas Pipa PP-R



Lepas pelindung debu dari fitting.



Lakukan alat release key pada pipa dan sejajarkan dengan lubang di sekeliling fitting. Tekan release key ke arah fitting lalu tarik pipa.

SOCKET FUSION

Ø 20mm - 160mm



STRAIGHT COUPLING



REDUCING COUPLING



45° ELBOW



90° ELBOW



PIPE CAPS



EQUAL TEE



REDUCING TEE



MALE THREAD COUPLING



FEMALE THREAD COUPLING



FLANGE ADAPTOR



90° MALE THREAD ELBOW



90° FEMALE THREAD ELBOW



MALE THREAD TEE



FEMALE THREAD TEE



SADDLE FUSION

SISTEM PENYAMBUNGAN SOCKET FUSION



1. Setting alat pemanas.



2. Beri tanda batas masuk ke dalam pipa



3. Masukan pipa dan fitting ke dalam alat pemanas.

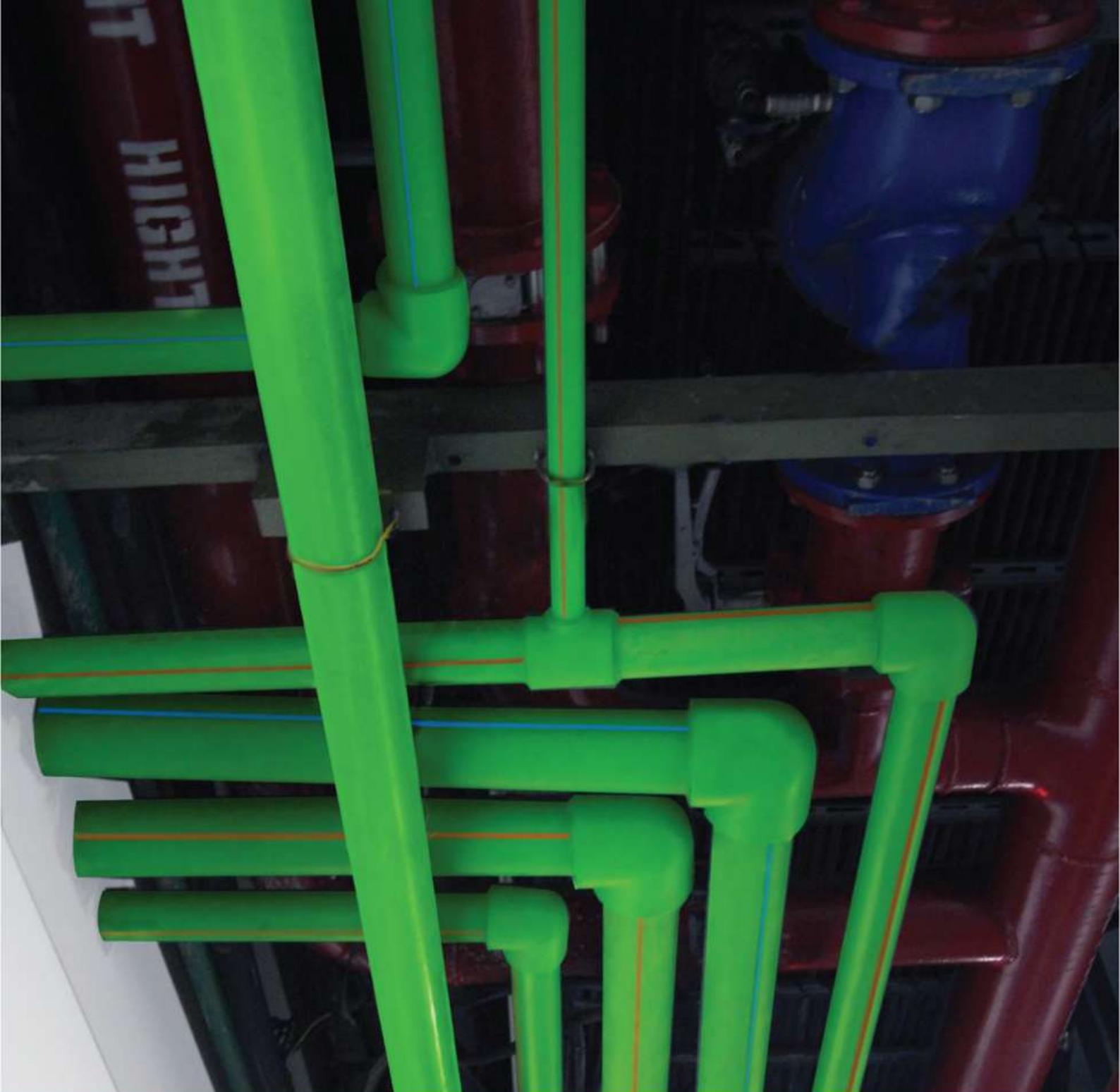


4. Setelah selesai dipanaskan, sambungkan pipa dengan fitting.



5. Pendinginan dilakukan sesuai standar waktu, sambungan akan terpasang sempurna.





Vinilon
KUAT & Lentur

Kantor Pusat:

Vinilon Building Lt.9, Jl. Raden Saleh Kav.13-17, Jakarta Pusat 10430, Indonesia

Phone: +62 21 3903988-89 | Fax: +62 21 3101237, +62 21 295 78205 | Customer Care: +62 8111 838 181 | www.vinilon.com

Pabrik:

Bogor: Jl. Raya Narogong KM.15.5, Pangkalan VI, Desa Limus Nunggal, Cileungsing, Kab. Bogor, Jawa Barat, Indonesia

Mojokerto: Jl. Raya Japanan Lamongan No. 65, Kec. Kemlagi, Kab. Mojokerto, Jawa Timur, Indonesia